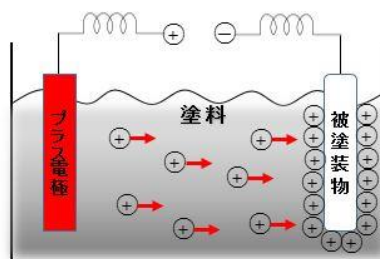


北村製作所 カチオン電着塗装工場（第7工場）

2016年9月に本格稼働を開始。旧設備に比べ耐候性が大幅にアップ！
作業効率や作業環境を高めた、品質の高い塗装工場となっております。

工場全景



浸漬した塗装物（部品）をマイナスの電極につなぎます。
直流電流を流すことで、プラスの電気を帯びた塗料の粒子が
塗装物に引き寄せられ表面に吸着し塗膜を析出します。

1) 品質アップ！

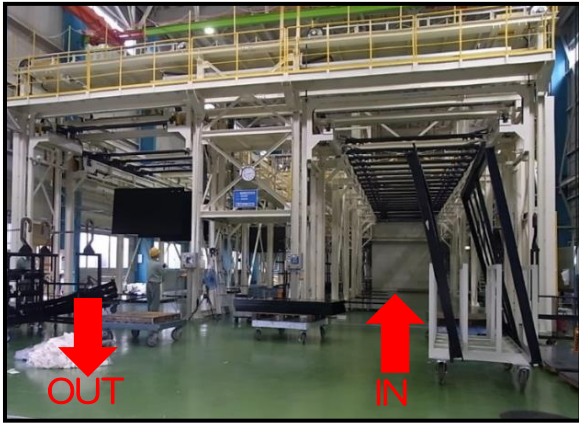
◎扉まわり鉄骨(門構)などの大型部材も丸ごと処理可能。

最大ワーク寸法・重量：3,500H×3,500W×800D 450kg/ハンガー
（旧設備）：2,500H×3,000W×600D 250kg/ハンガー

2) カチオン電着塗装により防錆力アップ！耐候性も向上！

◎耐食性に優れた塗料が、複雑な形状の部品でも隅々まで均一に付着します。
耐塩水噴霧性（5%NaCl 35℃）片側3mm以下：700時間以上 ※カタログ値

◎電着塗装のみでも、従来の上塗り塗装処理品と同等の耐候性を保ちます。
（直接 外部環境に触れない室内や下回り等には、そのまま取付可）



①入口・出口コンベア



②部材の脱脂・洗浄



③表面調整・化成処理



⑥完了(出口コンベア)



⑤焼付乾燥



④電着塗装

大型の扉鉄骨門構などもそのまま処理！
(3.5m×3.5mまで可能)

ISO9001 認証取得 ISO14001 認証取得



株式会社

北村製作所

札幌・仙台・新潟・金沢・東京・名古屋・大阪・広島・高松・福岡・熊本

2018.1.18